

ПРАТ «Южкокс»
Коксовий цех

стп смк 6.3-46

Затверджую:
Директор з інжинірингу
А.К. МИЛОВ
«26» 09 2024 р.

ВІДОМОСТЬ ДЕФЕКТІВ № 101
На поточний ремонт газозвідної арматури КЗ№7 инв.№102234/5

№	(вид ремонту)		(Найменування об'єкта)				Примітка
	Найменування агрегату, вузла, основного конструктивного елемента, який потребує ремонту.		№ креслення	Об'єм робіт		Матеріали	
	Перелік робіт, які підлягають виконанню, найменування деталей які потребують заміни або реставрації			Од. вимір	Кількість		
Роботи виконуються в діючому цеху, на діючому обладнанні при безперервному виробництві, в зоні підвищених температур, поблизу постійного переміщення коксових машин.							
Демонтаж, виготовлення та монтаж газозвідної арматури (20 одиниць)							
1	Демонтаж м/к захисних екранів газозвідних стовпків без зберігання, в ручну за допомогою газової різки, в брухи		инв. 20/1/129	Кусень Пропан	по нормі		
2	Виготовлення м/к захисних екранів газозвідних стовпків		Тн	Куттик 41*25*3	Тн	0,181	
				Лист 2 мм	Тн	0,718	
				Асбокартон 5мм	Тн	0,23	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	

В 54-101
26 09 2024

3	Монтаж м/к захисних екранів газозахисних стояків	Тн	1,129	екран-екранка	Тн	0,0565	
4	Демонтаж вузлів підводу пари до стояків, вагою до 30 кг в ручну за допомогою газової різки, в брукхт	Тн	по нормі	Кусень Пропан	тн	по нормі	
5	Виготовлення вузлів підводу пари до стояків, вагою до 30 кг в ручну за допомогою газової різки, в брукхт	шт	20	Труба Ду 32 Фланець Ду32 Ру10 Електрод, діаметр 4 мм Болт М12*90 Гайка М12 Паронит 5мм	Тн шт тн кг кг кг	0,178 40 по нормі 10,9 12,04 25	
6	Встановлення вузлів підводу пари до стояків, вагою до 30 кг в ручну	шт	20	Кусень Пропан		по нормі	
7	Демонтаж вузлів підводу аміачної води на зрощування стояків, вагою до 30 кг в ручну за допомогою газової різки, в брукхт	шт	20	Труба Ду 32 Фланець Ду32 Ру10 Електрод, діаметр 4 мм Болт М12*90 Гайка М12 Паронит 5мм	Тн шт тн кг кг кг	0,178 40 по нормі 11 12,04 25	
8	Виготовлення вузлів підводу аміачної води на зрощування стояків, вагою до 30 кг в ручну за допомогою газової різки, в брукхт	шт	20	Кусень Пропан		по нормі	
9	Встановлення вузлів підводу аміачної води на зрощування стояків, вагою до 30 кг в ручну	шт	20	Труба Ду 32 Фланець Ду32 Ру10 Електрод, діаметр 4 мм Болт М12*90 Гайка М12 Паронит 5мм	Тн шт тн кг кг кг	0,178 40 по нормі 11 12,04 25	
10	Демонтаж газозахисної арматури в зборі, автокрисом Q-25	шт	20	Кусень Пропан		по нормі	

Виконання м/к трубч. отворів
фугероває труби автокрисом Q-25

14.09.14

11	Механізм газорозділювальної апаратури Вісентенетті газорозділювальної апаратури	шт	20	Тривітніс ГОА в зборі	шт	20	
				Коліно ГОА	шт	20	
				Штур АС 28*28	Тн	1,12	
				Болт М16*90	кг	56,57	
				Гайка М16	кг	14,9	
				Болт М20*120	кг	117,5	
				Гайка М20	кг	23,18	
				Гезла ШК-28 С8	тн	7,452	
				Метрель МШ-28	тн	0,897	1,452
				Рідке сиво	кг	21	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
12	Механізм підготовки цементу Механізм підготовки цементу цементу	шт	20	Цеза ШК-28 Б	Тн	3,381	1,452
				Метрель МШ-28	Тн	0,598	
				Штур АС 28*28	Тн	0,56	
				Електроди, діаметр 4 мм	Тн	по нормі	
13	Різання віконструкцій в брукх	Тн	21,3				
14	Перевезення свінця до 5 км	Тн	21,3				

Механізм газорозділювальної апаратури
Вісентенетті газорозділювальної апаратури
Механізм підготовки цементу
Механізм підготовки цементу цементу

Механізм підготовки цементу
Механізм підготовки цементу цементу
Механізм підготовки цементу цементу
Механізм підготовки цементу цементу

Механізм підготовки цементу
Механізм підготовки цементу цементу
Механізм підготовки цементу цементу
Механізм підготовки цементу цементу

